

ГККП «Индустриально-технический колледж, г. Степногорск»
при управлении образования Акмолинской области

Педагогикалық Кеңесінің
отырысында қарастырылды /
Рассмотрен на заседании
педагогического Совета
Хаттама/Протокол № 10
«21» 05 2019ж./ г.



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ГККП «Индустриально-
технический колледж
г. Степногорск»
Крайнева Е.В.
21 05 20 19 г.

КОМПЕТЕНТНОСТНАЯ МОДЕЛЬ ВЫПУСКНИКА

Специальности 1013000 «Механообработка, контрольно-измерительные приборы и автоматика в промышленности)»

квалификация 101306 2 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»

1. Характеристика подготовки по специальности

1. Направленность (профиль) программы
1000000 Металлургия и машиностроение
2. Квалификация, присваиваемая выпускникам
1013062 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»
3. Формы освоения основной профессиональной образовательной программы
Очная
4. Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы:
Общий объем программы при сроке обучения 2 года 10 месяцев – 4960 ч.
5. Вид профессиональной деятельности, к которому (которым) готовятся выпускники
Специалисты данной квалификации могут выполнять технические измерения, ремонт и поверку контрольно-измерительных приборов разных модификаций и разного способа измерения. От прямого, косвенного до электронного связанные с технологическим назначением участков, с подготовкой производства для бесперебойной работы промышленных объектов, контролем качества деталей и готовой продукции машиностроения.

II. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников
Специалисты данной квалификации могут выполнять технические измерения, ремонт и поверку контрольно-измерительных приборов разных модификаций и разного способа измерения. .
Объектами профессиональной деятельности выпускников являются
Предприятия машиностроения, ремонтные и транспортные объекты, тепло-энергетические предприятия
Профессиональные и специфические качества
К профессиональным качествам слесаря КИПиА относятся: направленность его личности, то есть социальная зрелость, ответственность, профессиональные компетенции, увлечение выбранной профессией, стремление к познанию, саморазвитию. К специфическим качествам, присущим слесарю КИПиА можно отнести: коммуникабельность, тактичность, справедливость, наблюдательность, интеллектуальная активность, самообладание, толерантность, выдержка, чувство юмора, физическое, психическое здоровье и профессиональная работоспособность.

Планируемые результаты освоения программы

Компетенции, установленные в типовом учебном плане	
Базовые компетенции	Профессиональные компетенции
БК 1. Изучать планирование машиностроительного предприятия. БК 2. Организовать рабочее место. БК 3. Соблюдать правила охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности при выполнении ремонтных работ. БК 4. Изучить характеристики приборов и аппаратов КИПиА, и их паспортные данные для дальнейшей эксплуатации на производстве. БК 5. Планировать свою деятельность с учетом поставленной цели. БК 6. Обновлять свои знания и навыки в течение всей трудовой деятельности. БК 7. Выбирать наиболее рациональные способы и средства осуществления деятельности. БК 8. Подготовить к монтажу оборудования и машины, знать приемы строповки. БК 9. Выполнять работы под руководством специалистов более высокой квалификации. БК 10. Различать маркировку основных конструкционных материалов, применяемых для восстановления и ремонта контрольно-измерительных приборов и аппаратов.	ПК 1 Разрабатывать технологический процесс ремонта КИПиА на автоматических линиях, станках с ЧПУ. ПК 2 Выполнять операции по маршрутной технологии при ремонте КИП оборудования. ПК 3 Осуществлять контроль оборудования КИП. ПК 4 Разрабатывать операционные карты изготовления деталей в соответствии с СП. ПК 5 Производить различные виды ремонта и защиты КИПиА ПК 6 Соблюдать правила техники безопасности и пожаробезопасности на вверенных участках. ПК 7 Соблюдать требования эксплуатации технологических оборудования и машин. ПК 8 Выполнение всех видов общеслесарных работ ПК 9.Выполнение всех видов механических работ. ПК 10.Выполнение измерительных и ремонтных работ, системы поверки КИПиА. Оформление в эксплуатацию после ремонта.
Дополнительные компетенции	
Общепрофессиональные	Социально-личностные
Умения: -истории возникновения машиностроения; -правила техники безопасности. -обязанностей слесаря КИПиА; -классификаций слесарных инструментов; -обслуживание, ревизия, ремонт и поверка линейно-угловых средств измерения, средств измерения геометрических величин. Поверка приборов активного контроля	- социальные навыки, позволяющие человеку адекватно выполнять нормы и правила жизни в обществе; - умение принимать самостоятельные решения в профессиональной деятельности; - способность к самостоятельным поступкам и действиям; - потребность в здоровом образе жизни; - патриотизм и гражданскую зрелость (любовь к Родине, служение Отечеству); - проявлять ответственность, исполнительность, аккуратность, дисциплинированность; - целеустремленность, настойчивость

- назначения, устройство и принцип действия средств измерений;
- требований ГОСТ, ЕСКД, ЕСТД;
- видов нормативных документов и справочных материалов.
- структуры отдела ОГТ;
- структуры производственных процессов.

Навыки:

- пользоваться измерительными инструментами и оборудованием;
 - свободно ориентироваться в типах машиностроения.
 - организовывать рабочее место;
 - использовать слесарные инструменты;
 - пользоваться измерительными инструментами разного назначения и видов измерения.
 - работать с управляющими программами КИП и А;
 - проводить компьютерную диагностику аппаратов и приборов измерения;
 - осуществлять входной и пооперационный контроль;
 - производить наладку оборудования во время поломки;
 - устранять нарушения во время работы на измерительных стендах;
 - проектировать технологические процессы;
 - самостоятельно выбирать материалы для ремонта;
 - подбирать по паспорту для обработки соответствующее оборудование;
 - организовывать рабочие места;
 - проводить паспортизацию оборудования КИПиА;
 - разрабатывать технологические процессы ремонта приборов КИПиА
 - рассчитывать экономическую эффективность от внедрения технологических процессов, приспособлений.
 - составлять заявки на основные и вспомогательные материалы, приспособления, средства измерений.
- Соблюдать производственную санитарию и личную гигиену.

достижении результата.

Согласовано:

Зам. директора по УР

Заведующий отделением

