

ГККП «Индустриально-технический колледж, г. Степногорск»
при управлении образования Акмолинской области

Педагогикалық Кенесінің
отырысында қарастырылды /
Рассмотрен на заседании
педагогического Совета
Хаттама/Протокол № 10
«21» 05 2019 ж./ г.



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ГККП «Индустриально-
технический колледж
г. Степногорск»

Крайнева Е.В.

21 05 20 19 г.

КОМПЕТЕНТНОСТНАЯ МОДЕЛЬ ВЫПУСКНИКА

специальности 1109000-«Токарное дело и металлообработка»
квалификации 110901 2 «Токарь», 110906 2 «Фрезеровщик», 110910 2 «Станочник
широкого профиля»

1. Характеристика подготовки по специальности

1. Направленность (профиль) программы
1100000 «Транспорт» (по отраслям)
2. Квалификация, присваиваемая выпускникам
110901 2 «Токарь», 110906 2 «Фрезеровщик», 110910 2 «Станочник широкого профиля»
3. Формы освоения основной профессиональной образовательной программы
Очная
4. Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы:
Общий объем программы при сроке обучения 2 года 10 месяцев
5. Вид профессиональной деятельности, к которому (которым) готовятся выпускники
Организовывать рабочее место, знать: обязанности станочника широкого профиля, правила техники безопасности, виды металлорежущего инструмента, классификацию, знание металлорежущих станков, виды нормативных документов и справочных материалов по токарному, фрезерному делу, виды брака деталей машин.

II. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников
Выпускники могут выполнять следующие виды профессиональной деятельности: работа на различных видах металлорежущего оборудования (токарные, фрезерные, шлифовальные станки), наладка и переналадка оборудования, программирование станков с числовым программным управлением.
Объектами профессиональной деятельности выпускников являются
Промышленные предприятия города
Профессиональные и специфические качества
К профессиональным качествам относятся: направленность его личности, то есть социальная зрелость, ответственность, профессиональные идеалы, самоотверженность к выбранной профессии, стремление к познанию, самообразованию. К специфическим качествам, можно отнести: требовательность, самокритичность, доброжелательность, открытость, приветливость, тактичность, справедливость, наблюдательность, интеллектуальная активность, самообладание, толерантность, выдержка, чувство юмора, физическое, психическое здоровье и профессиональная работоспособность.

Планируемые результаты освоения программы

Компетенции, установленные в типовом учебном плане	
Базовые компетенции	Профессиональные компетенции
БК1 Соблюдение техники безопасности, правил и норм охраны труда, производственной санитарии, противопожарной и промышленной безопасности; БК Соблюдение требований законодательства Республики Казахстан и утвержденных отраслевых нормативно-правовых актов; БК 3 Планирование собственных трудовых действий; БК 4 Своевременное и качественное выполнение обязанностей; БК 5 Обладать коммуникативными навыками общения; БК 6 Анализировать социально-значимые проблемы и процессы в профессиональной и социальной деятельности, защищать и использовать права, свободы и обязанности граждан. БК 7 Использование информационно-коммуникационных технологий и осуществление поиска информации для эффективного выполнения профессиональных задач; БК 8 Совершенствование работы с технической документацией; БК 9 Обладать навыками самоорганизации и саморазвития; БК 10 Иметь научное представление о здоровом образе жизни, владеть умениями и навыками физического совершенствования.	ПК2.10.1. Устанавливать заготовки, детали и узлы, требующие комбинированного крепления и точной выверки в различных плоскостях; ПК 2.10.2. Выбирать, устанавливать, затачивать и доводить режущий инструмент; ПК 2.10.3. Производить наладку, подналадку и проверку на точность сверлильный, токарный, фрезерный, копировальный, шпоночный и шлифовальный станки; ПК 2.10.4. Управлять сверлильным, токарным, фрезерным, копировальным, шпоночным и шлифовальным станком, в том числе станком с числовым программным управлением; ПК 2.10.5. Производить обработку деталей на сверлильных станках по 8-14 квалитетам с применением охлаждающей жидкости, режущего инструмента и универсальных приспособлений с соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой; ПК 2.10.6. Производить обработку деталей на токарных станках по 8-14 квалитетам с применением охлаждающей жидкости, режущего инструмента и универсальных приспособлений с соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой; ПК 2.10.7. Производить обработку деталей на фрезерных, копировальных и шпоночных станках по 8-14 квалитетам с применением охлаждающей жидкости, режущего инструмента и универсальных приспособлений с соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой; ПК 2.10.8. Производить обработку деталей на шлифовальных станках по 8-11 квалитетам с применением охлаждающей жидкости, режущего инструмента и универсальных приспособлений с соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой; ПК 2.10.9. Производить обработку деталей на сверлильных станках по 6-9 квалитетам с применением охлаждающей жидкости, различных режущих инструментов и универсальных приспособлений, точной выверкой в нескольких плоскостях; ПК 2.10.10. Производить обработку деталей на

	токарных станках по 6-10 квалитетам с применением охлаждающей жидкости, различных режущих инструментов и универсальных приспособлений, точной выверкой в нескольких плоскостях; ПК 2.10.11. Производить обработку деталей на фрезерных станках по 6-10 квалитетам с применением охлаждающей жидкости, различных режущих инструментов и универсальных приспособлений, точной выверкой в нескольких плоскостях; ПК 2.10.13. Производить обработку деталей на шлифовальных станках по 6-8 квалитетам с применением охлаждающей жидкости, различных режущих инструментов и универсальных приспособлений, точной выверкой в нескольких плоскостях; ПК 2.10.14. Производить обработку деталей на токарных станках сложных, экспериментальных и дорогостоящих деталей и инструмента по 6-7 квалитетам с применением охлаждающей жидкости; ПК 2.10.15. Производить обработку деталей на фрезерных станках сложных, экспериментальных и дорогостоящих деталей и инструмента по 6-7 квалитетам с применением охлаждающей жидкости; ПК 2.10.16. Производить обработку деталей на шлифовальных станках сложных, экспериментальных и дорогостоящих деталей и инструмента по 1-5 квалитетам с применением охлаждающей жидкости; ПК 2.10.17. Проверять размеры измерительными инструментами и КИП; ПК 2.10.18. Контролировать качество поверхности обработанных деталей; ПК 2.10.19. Производить техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станков.
--	---

Дополнительные компетенции

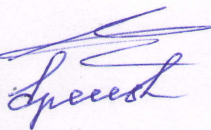
Общепрофессиональные	Социально-личностные
Понимать сущность и социальную значимость своей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. Работать в коллективе и команде,	- социальные навыки, позволяющие человеку адекватно выполнять нормы и правила жизни в обществе; - умение принимать самостоятельные решения в профессиональной деятельности; - способность к самостоятельным поступкам и действиям; - потребность в здоровом образе жизни; - патриотизм и гражданскую зрелость (любовь к Родине, служение Отечеству);

эффективно общаться с коллегами, руководством.

- проявлять ответственность, исполнительность, аккуратность, дисциплинированность;
- целеустремленность, настойчивость в достижении результата.

Согласовано:

Зам. руководителя по УР
Заведующий отделением



УСЛОВИЯ ГОТОВНОСТИ МОДЕЛЬ ВЫПУСКНИКА

наименование 1109000 «Токарное дело и металлообработка»

классификация 110901 2 «Токарь», 110905 2 «Фрезеровщик», 110910 2 «Слесарь широкого профиля»

I. Характеристика подготовки по специальности

1. Направленность (профиль) программы

1109000 «Транспорт» (по отраслям)

2. Категория лиц, привлекаемых выпускникам

110901 2 «Токарь», 110905 2 «Фрезеровщик», 110910 2 «Слесарь широкого профиля»

3. Формы освоения основной профессиональной образовательной программы

Формы:

4. Вариативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы:

Объем программы при сроке обучения 2 года 10 месяцев

5. Вид профессиональной деятельности и которому (которым) готовится выпускник

Организовывать рабочее место, знать: обязанности слесаря широкого профиля, правила техники безопасности, виды металлообрабатывающего инструмента, классификацию, значение металлообрабатывающих станков, виды нормативных документов и справочных материалов по токарному, фрезерному делу, виды брака деталей машин.

II. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников

Выпускники могут выполнять следующие виды профессиональной деятельности: работа на различных видах металлообрабатывающего оборудования (токарном, фрезерном, шлифовальном станках), наладка и переналадка оборудования, программирование станков с ЧПУ с целью программного управления.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются

Промышленные предприятия города

Профессиональные и специфические качества

К профессиональным качествам относятся: направленность его личности, то есть социальная зрелость, ответственность, профессиональные идеалы, самоответственность к выбранной профессии, стремление к познанию, самообразованию. К специфическим качествам можно отнести: требовательность, самостоятельность, доброжелательность, открытость, привлекательность, тактичность, выразительность, наблюдательность, интеллектуальная активность, самообладание, толерантность, выдержка, чувство юмора, физическое, психическое здоровье и профессиональная работоспособность.